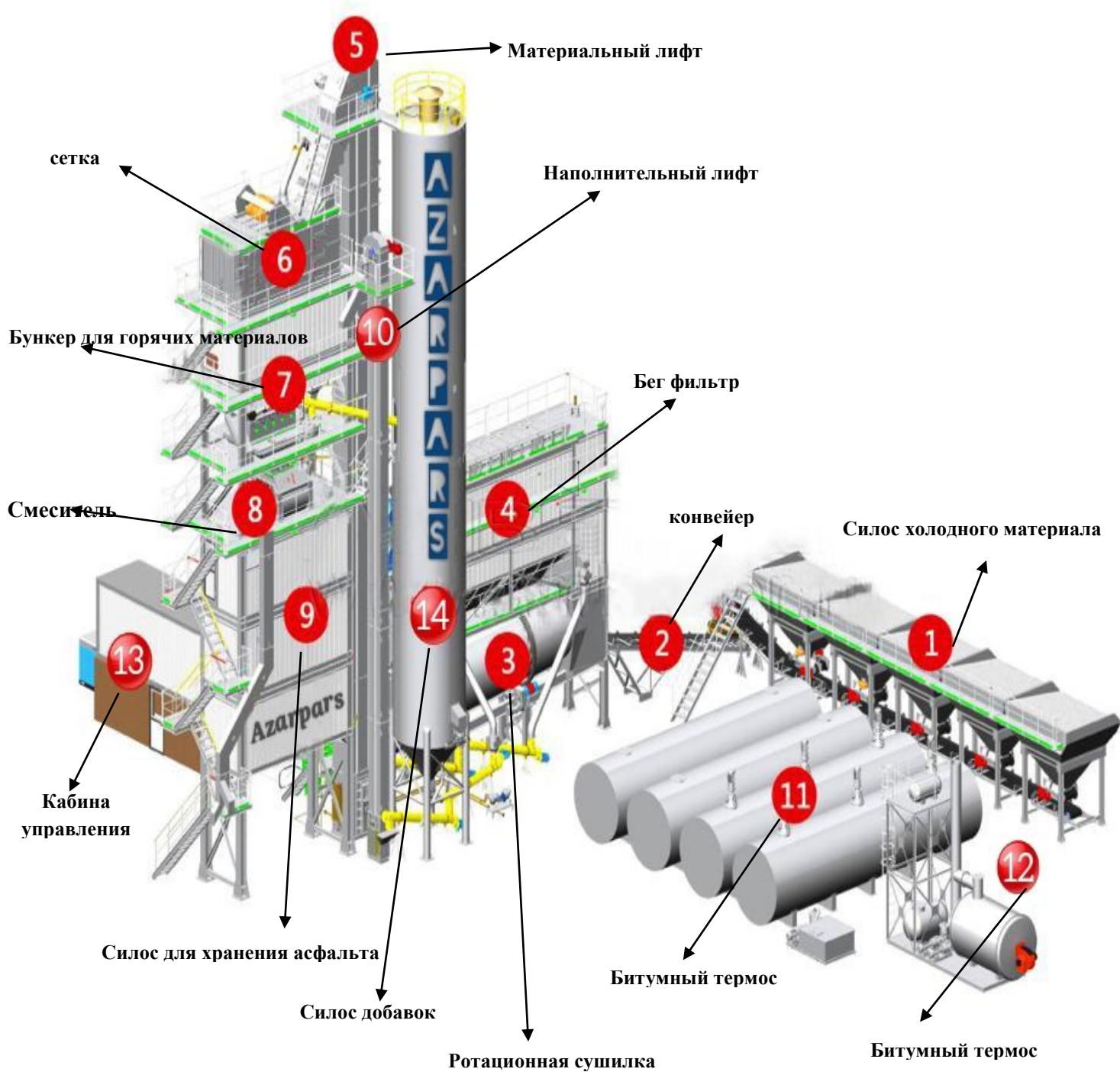


Идентификация машины Технические характеристики полностью автоматической асфальтобетонной установки: производительность 160 т/ч, температура 160С, начальная влажность 3%, возможность переключения на полуавтоматическую и ручную систему.



Список оборудования асфальтового завода 160 тонн (мощность) в Россию

Ряд	Список машин	крупногабаритная или тяжеловесная грузов	Приблизительный вес
1	Силос для хранения и колонны	нет	10 тонн
2	миксера и гранулятора	нет	18 тонн
3	Сетка и голова элеватора наполнитель и материалы	нет	7 тонн
4	элеваторных каналов наполнитель и материалы	нет	5 тонн
5	сушилок с горелками	нет	16 тонн
6	тройной бункер холодных материалов	да	5 тонн
7	Тройной бункер холодных материалов	нет	5 тонн
8	масляный обогреватель, вытяжной вентилятор и электрическая панель	нет	5 тонн
9	битумных емкостей по 50 тонн	нет	5 тонн
10	шагов и лестниц	нет	4 тонн
11	первой этаж рукавного фильтра	нет	3 тонн
12	второй этаж рукавного фильтра	нет	4 тонн
13	Силос для добавок	нет	8 тонн

После завершения этапа строительства существует вероятность того, что для оставшихся принадлежностей и оборудования потребуется загрузить еще одну нетяжеловесную машину.

1- Система хранения асфальта Вместе с основными фундаментами башни асфальтового завода

- Резервный силос для хранения асфальта вместимостью 40 тонн
- С 24-часовым масляным обогревателем
- Загрузка двух клапанов одновременно
- Нагнетательный клапан с пневматическим приводом
- С контролем термометра
- С крышкой вокруг резервуара



2- Смеситель (миксер)

Производительность смешивания 1,5 тонны за 35 секунд

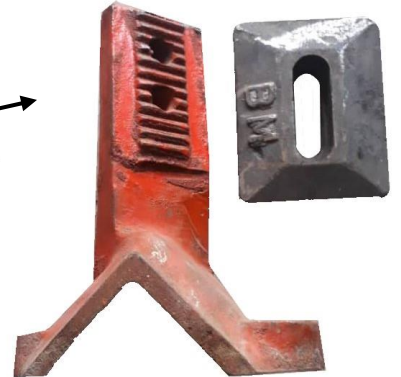
Двухосевой смеситель со сменными противоизносными слоями во внутреннем корпусе и соответствующим редуктором в комплекте.

- С обогревателем
- Корпус миксера изготовлен из марганцовистой стали
- Сменная износостойкая панель с винтовым соединением для быстрой замены
- Противопылевая крышка
- Две главные оси с износостойкими чугунными рычагами и кулачками для смешивания материалов
- Подшипники опорных осей, тип подшипника 22222
- Электродвигатель мощностью 55 кВт и редуктор Иранского или Российского производства мощностью 750 кВт.





→ Битумный спрей



Система измерения и закачки битума

- Измеритель с двойными стенками для битума
- Труба для подачи битума с двойными стенками внутри комплектного смесителя с двойными стенками
- Труба распределителя битума внутри смесителя с такими же распылительными форсунками
- Битумный насос с двойными стенками для подачи битума в смеситель с электродвигателем мощностью 11 кВт.



Бункеры теплых материалов Под Сетку

- Изготовлен из 6-миллиметрового листа
- 6 бункеров теплых материалов
- Сбор переливных и крупнозернистых побегов
- 6 выпускных клапанов с пневматическим движением
- Возможность установки термометра на силос из мелкозернистых материалов



Воздухосборн



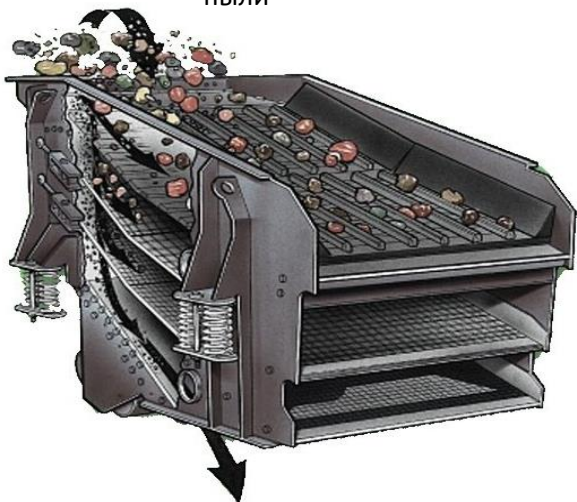
3- Сетка

- Закрытое вибрационное сито для предотвращения выхода пыли, в том числе:
- Вибросито для грануляции 6 материалов

0/3	3/6	6/12	12/19	19/25	25/34
-----	-----	------	-------	-------	-------

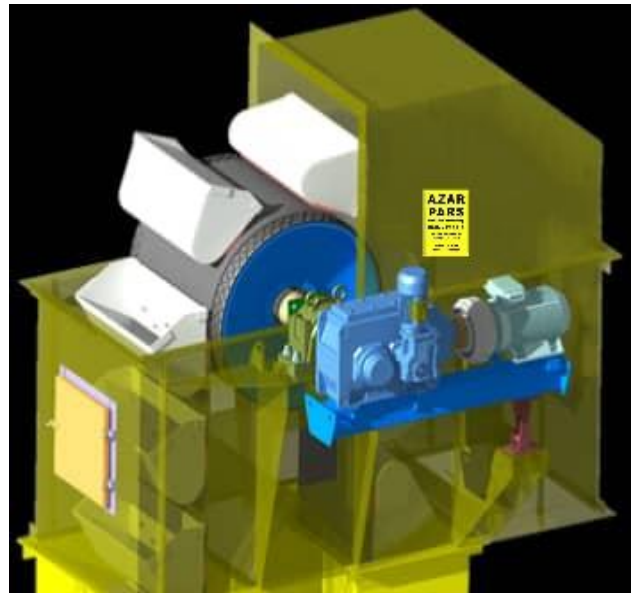
Корпус толщиной 10 мил размером 1,5 х 4,5 метра.

- Электродвигатель мощностью 7,5 кВт
- Пылезащитная крышка с листом 3 мил
- Подключение к системе пылесборника к заднему фильтру для предотвращения выхода пыли



Подъем горячих материалов

- Верхняя часть с выходным выстрелом и сменными листами
- Редукторный электродвигатель мощностью 11 киловатт
- Цепи для элеваторов G80, ковшовых элеваторов (DIN 760) с соответствующими ползунками 16



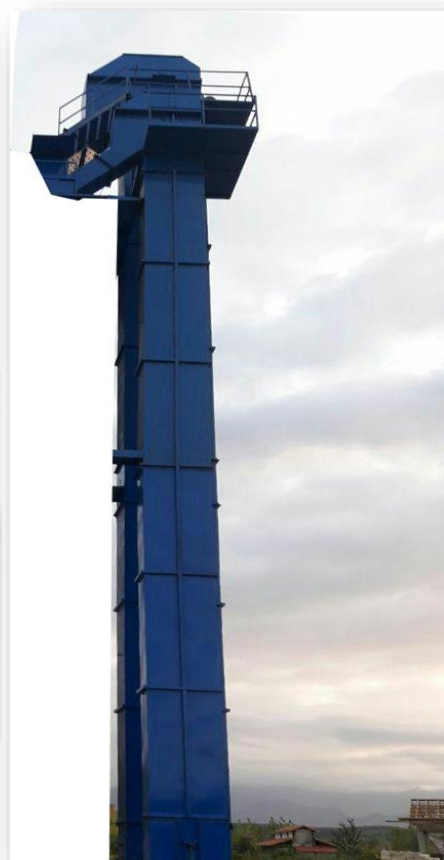
Лифт или наполнитель лифта

- Верхняя часть с выходным выстрелом и листами 4 мм
- Электродвигатель редуктора МВФ110, мощностью 4 кВт
- Специальные цепи для ковшовых погрузчиков G80 с соответствующими кривошипами



4_Материальные элеваторные каналы

- Ковшовый подъемник, установленный между выходным отверстием сушильной печи и виброситом с соответствующими основаниями и усилениями.
- Корпус полностью покрыт листом 130 x 65 см с листом 5 мм.
- Нижняя часть с пружинным механизмом контроля натяжения с возможностью регулировки и инспекционным клапаном



Заливные каналы лифта

- Ковшовый подъемник для подъема наполнителя из системы сбора пыли в бункер для хранения наполнителя.
- Корпус полностью обтянут листами с соответствующими усилениями для сечения 100x50/4м



5- осушитель или ротационной печи.

Сушильная печь с двойными стенками диаметром 2,40 м и длиной 9 метров с толщиной листа 15 мм и тремя зонами нагрева.

1. Зона кормления
2. Зона подключения
3. Зона лучистого тепла

- Вторая стенка из оцинкованного листа 0,75
- Два стальных ременных кольца шириной 18 см и толщиной 8 см.
- Компенсаторы ленточных колец
- Четыре круглых чугунных колеса под ободами ремня, вращательного типа с четырьмя электрическими редукторами мощностью 15 кВт.
- Два круглых винта для предотвращения продольного перемещения печи
- Закрытый кормовой короб с возможностью подключения к системе пылеулавливания
- Система эвакуации материала в передней части сушилки со сменными изнашиваемыми пластинами
- Желоб для разгрузки материала с смотровым клапаном и сменными изнашиваемыми пластинами
- Каркас печи из гнутого листа толщиной 10 мм высотой 30 см.
- Основания шасси сушильной печи из листа толщиной 10 мм



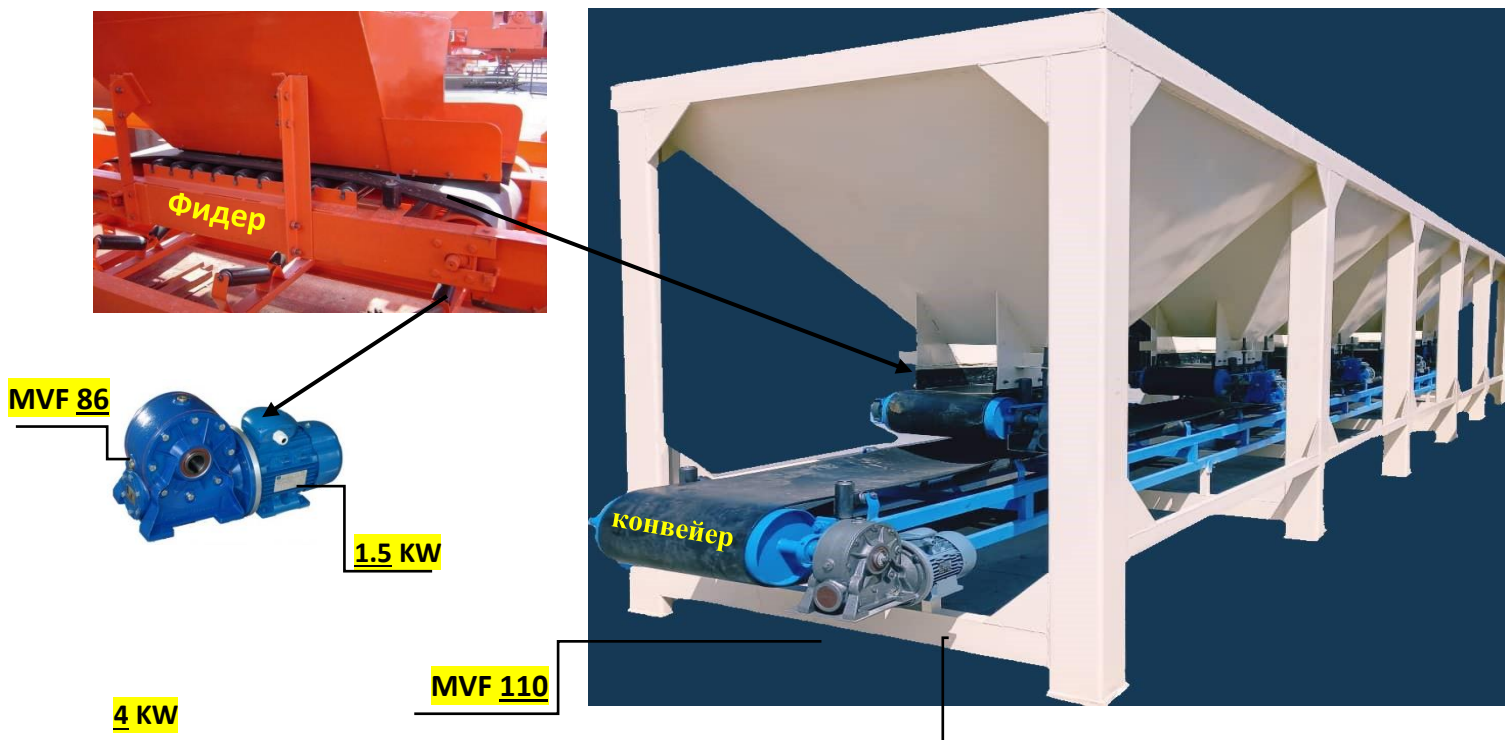
Топливная система с тройной горелкой (горелка-осушитель)



Модель :	HA750
Год :	2023
Тип топлива :	Натуральный газ
Емкость :	<u>миллионов Cal</u> 10
Норма расхода топлива :	<u>850</u> m³/h
Электроэнергия :	<u>15</u> KW
Скорость электродвигателя :	3000 rpm
Потребление электроэнергии :	<u>25</u> A
Входное давление газа:	<u>200</u> mm.bar
Сделано в :	ИРАН

6 & 7 - Система подачи холодного материала

Силос холодного материала, а это всего 6 силосов, для удобства транспортировки выполнен отдельно, а при погрузке, как указано на стр. 2, строка 7 и 6 таблицы, все 3 силоса загружаются в одном тире



- изготовлен из пластины толщиной 5 мм.
- Конвейер под питателем, ширина: 60см, с электродвигателем 4кВт и редуктором МВФ110.
- 6 питателей шириной 50см с электродвигателем 1/5кВт и редуктором МВФ86
- Емкость каждого силоса 6 куб.м., вместимость силосов можно увеличить.
- Регулировка количества выходного материала с помощью инверторной системы с полностью интеллектуальным управлением из диспетчерской.8-
- Масляный обогреватель или

8- печное топливо & Вытяжной вентилятор & Панель управления
Масляный обогреватель или печное топливо 10000 ккал



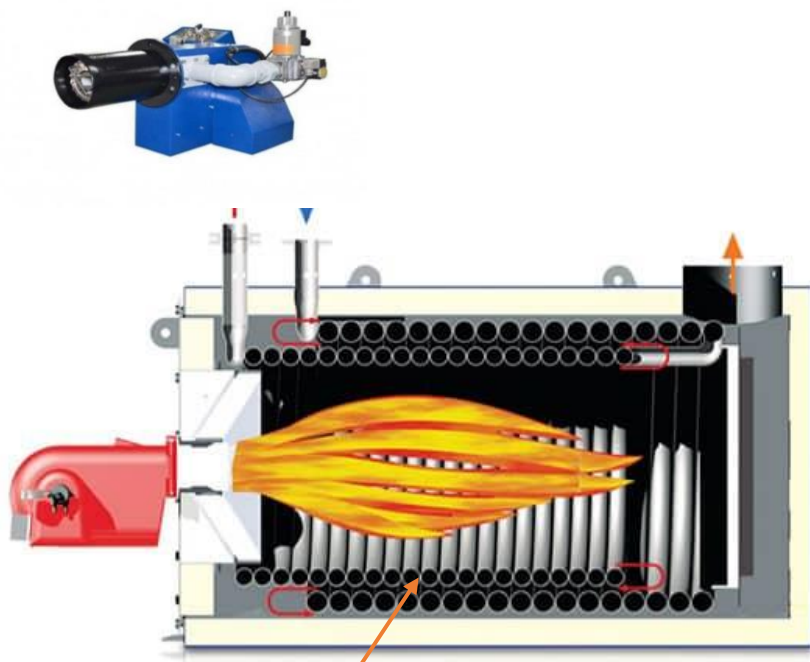
400.000 kcal/h



Масляный

**Масляный
фильтр**

Масляный клапан



2 Дюймы

11 Kw-3000 rpm

Имя :	Масляный нагреватель
Серийный :	<u>02/AP/3377</u>
ГОД :	<u>2023</u>
Тип отопления :	Масло
Емкость :	<u>миллионов Cal/h 10</u>
Скорость потребления масла :	<u>1000 L</u>
Тип топлива :	Натуральный газ
Мощность факела :	kcal/h <u>400.000</u>
Норма расхода топлива :	<u>50</u> m³/h
Электроэнергия :	<u>11</u> kw
потребления электроэнергии:	<u>20</u> A
Масляный насос :	<u>200 Thermal</u> × <u>50</u>
Масляный клапан и фильтр :	2.5 in
Сделано в :	ИРАН

Вытяжной вентилятор

- Вытяжной вентилятор шириной 220 см и высотой 230 см
- Рабочее колесо диаметром 140 с пластиной 10 мм с 8 лопастями из пластины 6 мм.
- Подшипник SN520, шарикоподшипники 22220 с валом 90 мм.
- С динамо-машиной 10мм для электродвигателя 55кВт.
- Норма потребления электроэнергии: 95 А



Панель управления



- Главный электрический щит для запуска всех электродвигателей
- Оснащен компьютером и специализированным программным обеспечением нового типа для мониторинга с 10 формулами асфальта и возможностью управления и контроля производственных записей и количества расхода материала с возможностью создания сети.
- Панель управления и пульт управления для управления всеми операциями в автоматическом и полуавтоматическом и ручном режимах с подключением к системе контроля веса и температуры и т.п. с предупреждающими знаками и сигнализацией

9- термос битумный вместимостью 50 тонн

- Изготовлен из 5-миллиметрового кузовного листа диаметром 245 см и длиной 11 метров, общей высотой 280 см.
- Полностью изолирован каменной ватой
- Внешняя стенка из промасленного листа толщиной 1 мил.
- С соответствующими змеевиками из 2-дюймовых труб для передачи тепла от масляного нагревателя к флюсу.



10- Лестницы и ступени башни асфальтового завода.

Для доступа, посещения и обслуживания работ с разных этажей башни асфальтового завода используются лестницы и ступеньки, которые изготовлены из листового металла толщиной 3 мила, а их длина зависит от длины и высоты каждого этажа.

Все лестницы и ступени соединены с металлическим каркасом и шасси перекрытий башни саморезами, а для большей безопасности рядом с лестницами и ступенями установлены специальные ограждения.



11- Первый этаж рукавного фильтра.

Изготовлен из листов толщиной 3 и 5 мил, покрыт цветным листом толщиной 1 мил.

Драри-бассейн шнекового конвейера с электродвигателем 4 кВт и редуктором MVF110

Спирально-винтовой резервуар диаметром 8 дюймов с электродвигателем мощностью 4 кВт и редуктором MVF110.

12- Второй этаж рукавного фильтра.

Байпасный тип без необходимости использования воздушного компрессора

Для автоматической системы охлаждения

Изготовлен из листов толщиной 3 и 5 мил, покрыт цветным листом толщиной 1 мил.

400 полиэстеровых мешков диаметром 15 см и длиной 2,5 метра.

Оснащен пневматическими домкратами для открытия и закрытия камер.

Набор каналов, подключаемых к вытяжному вентилятору



21- Система добавок

_ Силос добавок с двумя этажами

Каждый этаж имеет вместимость 25 тонн.

Из листов 6 и 5 мм

13.5 метров в высоту и 240 см в диаметре

вместе с соответствующими фундами

_ 8 дюймовый шнег, длина 4,5 метра

с электродвигателем мощностью 3 кВт и редуктором MVF110

с ориентировочным весом приблизительно 7 _ 8 тонн.



→ Силос добавок