

## Azar Pars Machine Manufacturing

### Тема: Покупка полностью автоматизированного завода производительностью 160 тонн в час

Наряду с новейшими технологиями производства асфальтных заводов, Azarpars Machinery внедрила асфальтный завод производительностью 160 тонн в час на основе материалов стандартной сортности и начальной влажности 3%.

Эта система полностью автоматизирована с мониторингом и простыми в использовании компьютерными операциями для оператора, а для защиты окружающей среды используются пылезащитные наполнители.

Технические характеристики асфальтного завода (полностью автоматический)  
производительностью 160 тонн в час, новой конструкции Марини,

Полностью автоматический, полуавтоматический и ручной

Производительность: 160 тонн в час при температуре 160 градусов Цельсия на основе материалов стандартной сортности и начальной влажности 3%.

7%	5%	3%	влажность
160	160	160	° температура
120	140	160	Производительность т/ч

# Azar Pars Machinery Manufacturing

Asphalt plant design, cement, plaster, twin shaft batching plant  
, crusher and sand washing, etc.

Operating license number: 105-19771



**AZAR PARS**  
Industrial Machinery



Factory No. 1: Next to the Sahand alley , After the petrochemical bridge , Tabriz - Azarshahr Road, Tabriz , East Azerbaijan , Iran

Postal Code: 5197115188

Factory No. 2: Shajreh alley, Tabriz - Azarshahr Road, East Azerbaijan, Tabriz, Iran

Mobile number: 09144910053

Phone: 04134219074 - 09382939998

## Асфальтовый завод включает в себя следующие части.

### 1- Подающий конвейер

- конвейер цельновинтовой конструкции турецкой конструкции шириной 60 см из гнутого листа толщиной 5 мм с соответствующими основаниями, электродвигателем мощностью 4 кВт и редуктором MVF110.



### 2- Система подачи холодного материала

6 силосов для хранения холодного материала, с 6 питателями, с 1 полностью автоматическим вибрационным устройством, контролем выхода материала, типом плодоношения с инверторной системой с полностью интеллектуальным управлением из диспетчерской, с предупреждениями и сигналами тревоги перед тем, как материалы внутри силосов будут готовы, 6 мм листового типа, тип двигателя 1,5 кВт, тип коробки передач VF86



## 3- осушитель или ротационной печи.

Сушильная печь с двойными стенками диаметром 2,40 м и длиной 9 метров с толщиной листа 15 мм и тремя зонами нагрева.

1. Зона кормления
  2. Зона подключения
  3. Зона лучистого тепла
- Вторая стенка из оцинкованного листа 0,75
  - Два стальных ременных кольца шириной 18 см и толщиной 8 см.
  - Компенсаторы ленточных колец
  - Четыре круглых чугунных колеса под ободами ремня, вращательного типа с четырьмя электрическими редукторами мощностью 15 кВт.
  - Два круглых винта для предотвращения продольного перемещения печи
  - Закрытый кормовой короб с возможностью подключения к системе пылеулавливания
  - Система эвакуации материала в передней части сушилки со сменными изнашиваемыми пластинами
  - Желоб для разгрузки материала с смотровым клапаном и сменными изнашиваемыми пластинами
  - Каркас печи из гнутого листа толщиной 10 мм высотой 30 см.
  - Основания шасси сушильной печи из листа толщиной 10 мм



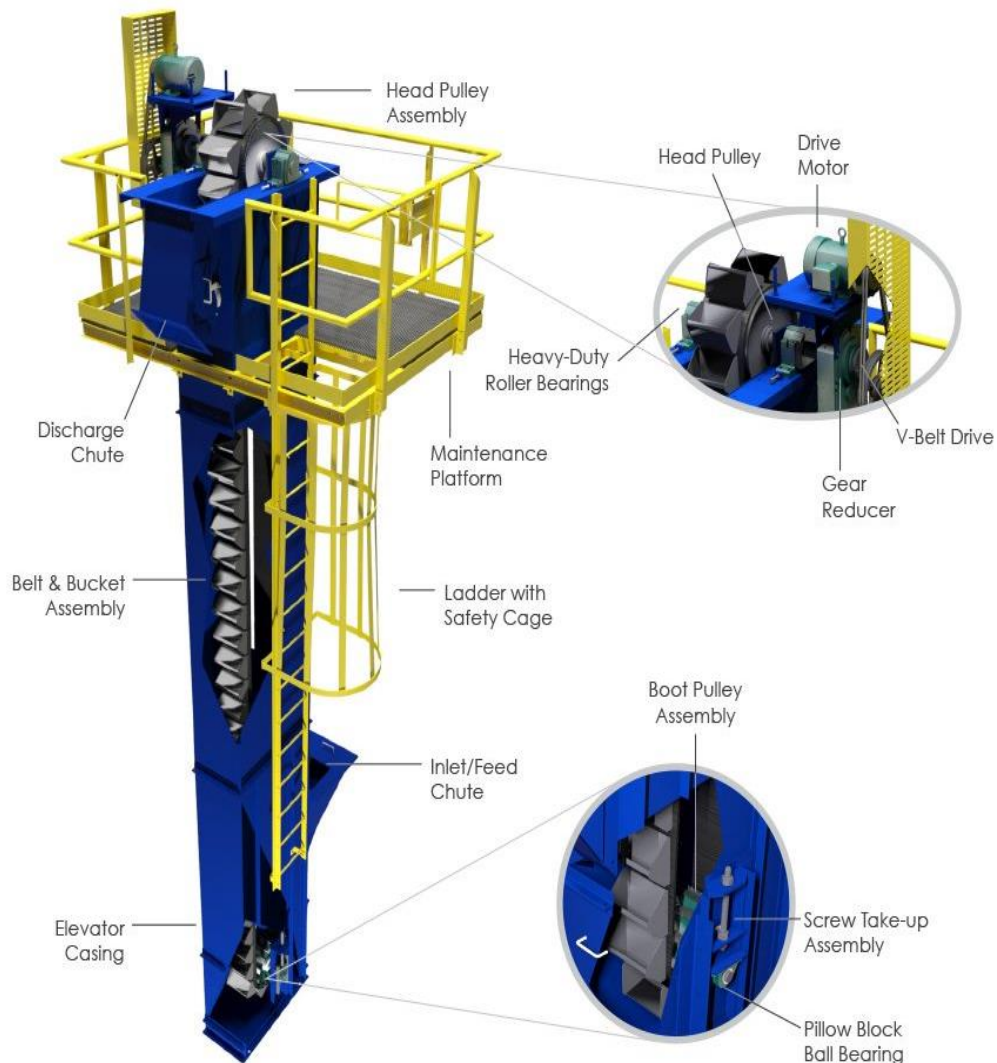
#### 4- Система пылеулавливания с использованием обратного фильтра на топке.

- Байпасный тип без необходимости использования воздушного компрессора
- Комплект каналов подключения к сушильной печи и системе пылеулавливания
- - Корпус изготовлен из листа 3 и 5 мм, обшитого
- Оснащен пневматическим домкратом для открытия и закрытия камер
- Пруд со шнеком с электродвигателем 4 кВт и коробкой передач VF110
- Нагнетательный спиральный шнек с электродвигателем мощностью 3 кВт и редуктором VF110
  
- Совокупность всасывающих и дымоотводных каналов
- Вытяжной вентилятор с диаметром пропеллера 140 см и электродвигателем мощностью 55 кВт с износостойкими лопастями.
- Полностью автоматический задний фильтр на 400 мешков, мешки из полиэстера диаметром 15 см и длиной 2,5 метра.



## 5- Подъем горячих материалов

- Ковшовый подъемник, установленный между выходным отверстием сушильной печи и виброситом с соответствующими основаниями и усилениями.
- Корпус полностью покрыт листом 130 x 65 см с листом 5 мм.
- Нижняя часть с пружинным механизмом контроля натяжения с возможностью регулировки и инспекционным клапаном
- Верхняя часть с выходным выстрелом и сменными листами
- Редукторный электродвигатель мощностью 11 киловатт
- Цепи для элеваторов USA/G 80, ковшовых элеваторов (DIN 760) с соответствующими ползунками 16



## 6- Лифт или наполнитель лифта

- Ковшовый подъемник для подъема наполнителя из системы сбора пыли в бункер для хранения наполнителя.
- Корпус полностью обтянут листами с соответствующими усилениями для сечения 100x50/4мм
- Верхняя часть с выходным выстрелом и листами 4 мм
- Электродвигатель редуктора МВФ110, мощностью 4 кВт
- Специальные цепи для ковшовых погрузчиков USA/G80 с соответствующими кривошипами



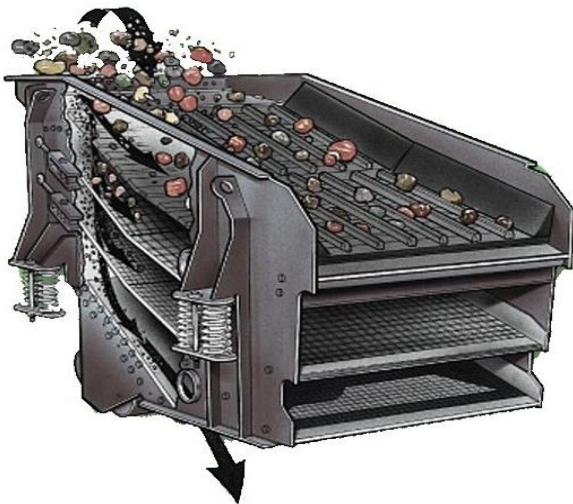
## 7- Сетка

- Закрытое вибрационное сито для предотвращения выхода пыли, в том числе:
- Вибросито для грануляции 6 материалов

0/3	3/6	6/12	12/19	19/25	25/34
-----	-----	------	-------	-------	-------

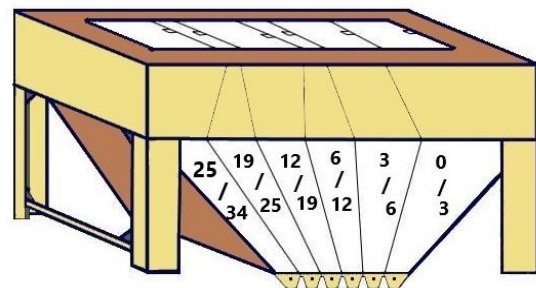
Корпус толщиной 10 мил размером 1,5 x 4,5 метра.

- Электродвигатель мощностью 7,5 кВт
- Пылезащитная крышка с листом 3 мил
- Подключение к системе пылесборника к заднему фильтру для предотвращения выхода пыли



## 8- Бункеры теплых материалов Под Сетку

- Изготовлен из 6-миллиметрового листа
- 6 бункеров теплых материалов
- Сбор переливных и крупнозернистых побегов
- 6 выпускных клапанов с пневматическим движением
- Возможность установки термометра на силос из мелкозернистых материалов

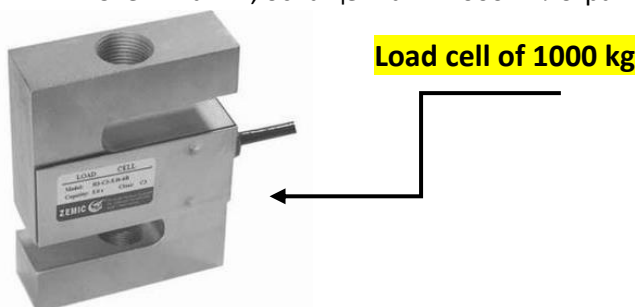


## 9- Силос хранения наполнителя

- Силос для хранения с подключением к лифту
- Наливная загрузочная стрельба, оборудованная пневмодомкратом 150x80 с соответствующим шиберным затвором

## 10- Система взвешивания материалов

- Танк для взвешивания
- Сливной клапан, управляемый пневматическими домкратами
- Автоматические электронные весы с цифровыми индикаторами в кабине, система взвешивания, оснащенная 4 1000-килограммовыми тензодатчиками и термометром.





## 11- Система взвешивания наполнителя

- Источник взвешивания
- Автоматические электронные весы с цифровыми индикаторами внутри кабины с системой взвешивания, оснащенной тензодатчиками на 3 500 кг.



## 12- Система измерения и закачки битума

- Измеритель с двойными стенками для битума
- Труба для подачи битума с двойными стенками внутри комплектного смесителя с двойными стенками
- Труба распределителя битума внутри смесителя с такими же распылительными форсунками
- Битумный насос с двойными стенками для подачи битума в смеситель с электродвигателем мощностью 11 кВт.



## 13- Смеситель (миксер)

Производительность смешивания 1,5 тонны за 35 секунд

Двухосевой смеситель со сменными противоизносными слоями во внутреннем корпусе и соответствующим редуктором в комплекте.

- С обогревателем
- Корпус миксера изготовлен из марганцовистой стали
- Сменная износостойкая панель с винтовым соединением для быстрой замены
- Противопылевая крышка
- Две главные оси с износостойкими чугунными рычагами и кулачками для смешивания материалов
- Подшипники опорных осей, тип подшипника 22222
- Электродвигатель мощностью 55 кВт и редуктор Иранского или Российского производства мощностью 750 кВт.





## 14- Система хранения асфальта

- Резервный силос для хранения асфальта вместимостью 40 тонн
- С 24-часовым масляным обогревателем
- Загрузка двух клапанов одновременно
- Нагнетательный клапан с пневматическим приводом
- С контролем термометра
- С крышкой вокруг резервуара



Factory No. 1: Next to the Sahand alley , After the petrochemical bridge , Tabriz - Azarshahr Road, Tabriz , East Azerbaijan , Iran

Postal Code: 5197115188

Factory No. 2: Shajreh alley, Tabriz - Azarshahr Road, East Azerbaijan, Tabriz, Iran

Mobile number: 09144910053

Phone: 04134219074 - 09382939998

10

## 15- Панель управления

- Главный электрический щит для запуска всех электродвигателей
- Оснащен компьютером и специализированным программным обеспечением нового типа для мониторинга с 10 формулами асфальта и возможностью управления и контроля производственных записей и количества расхода материала с возможностью создания сети.
- Панель управления и пульт управления для управления всеми операциями в автоматическом и полуавтоматическом и ручном режимах с подключением к системе контроля веса и температуры и т.п. с предупреждающими знаками и сигнализацией



## 16- Металлический каркас

Различные части фабрики установлены на прочном металлическом каркасе, и для доступа к различным частям используются разные лестницы и навесы. Для удобства ремонта и обслуживания, посещения разных запчастей, предусмотрены обширные сервисные зоны. Изготовлен из листа толщиной 6-10 мм.

## 17- Топливная система с возможностью тройной горелки

Тип отдельной турбореактивной вентиляторной горелки (центрифуга), десять миллионов газовых калорий, электродвигатель мощностью 15 кВт, модель HA750.

Покупатель несет ответственность за обеспечение газовой сети и всех клапанов до основания горелки.



## 18- Масляный обогреватель или печное топливо 10000 ккал

- Масляный насос 200x50, электродвигатель 11 кВт и расширительный бак на 200 литров
- Газовая горелка 400 ккал, полностью автоматическая панель управления
- С полным шасси и с защитной стенкой и теплоизоляцией
- Покупатель несет ответственность за подготовку масла, используемого для запуска масляного обогревателя.



**Oil Pump**



**400.000 kcal/h**



## 19- термос битумный вместимостью 50 тонн

- Изготовлен из 5-миллиметрового кузовного листа диаметром 245 см и длиной 11 метров, общей высотой 280 см.
- Полностью изолирован каменной ватой
- Внешняя стенка из промасленного листа толщиной 1 мил.
- С соответствующими змеевиками из 2-дюймовых труб для передачи тепла от масляного нагревателя к флюсу.



## 20- Система передачи битума

Циркуляционный битумный насос с двойными стенками диаметром 2,5 дюйма и электродвигателем мощностью 11 кВт.



## Описание:

- Покупатель несет ответственность за газовую сеть и все краны горелки тапа.
- Стоимость фундамента и его реализации несет покупатель (под контролем продавца).
- Покупатель несет ответственность за обеспечение основного кабеля к рубке управления.
- Местом доставки является мастерская продавца, все транспортные расходы несет покупатель.
- Покупатель несет ответственность за предоставление крана подходящей грузоподъемности, сварочного аппарата, станка для резки и т. д. во время установки.
- Если покупатель запрашивает официальный счет, налог на добавленную стоимость в размере 9% оплачивается покупателем.
- Все расходные материалы для пуска, в том числе масла, Васказин, сетка Саранд и т.д., являются обязанностью покупателя.
- Все используемые электродвигатели турецкого производства доступны на рынке.
- Все используемые винты имеют размеры 8x8 и 10x9.
- Используемый материал листов - ST37, а используемые валы - SK45 или SK37.
- Все пневматические домкраты марки Airtek.